

## Produktionsanlagen der CAWi Group

Pressenpark	Stand: 04.2019, Rev			Tinch will 0 . /	www.cawi.de		
Pressenart/ press type	Fabrikat / manufacturer	Preßkraft/ press force	Anzahl/ number	Tischgöße/ tabel size B x T mm	Wkz-Einbauhöhe/ installation height max. mm	Hubzahl/ stroke	Bemerkungen/ remarks
Kierspe							
Stanzautomat für Bandmaterial Bandbreite 340 mm Banddicke 3,5 mm Bandeinlaufhöhe 90-190 mm	Haulick-Roos	125/1250	1	1100 x 800	340mm	bis 100	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat  ür Bandmaterial Bandbreite 500 mm Banddicke 3,5 mm Bandeinlaufhöhe 180-270 mm	Helmerding	200/2000	1	1450 x 900	450mm	bis130	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat  ür Bandmaterial Bandbreite 350 mm Banddicke 5 mm Bandeinlaufhöhe 150 - 300 mm	Helmerding (Neu)	200/2000	1	2000 x 1000	450	bis 120	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat für Bandmaterial Bandbreite 300 mm Banddicke 3,5 mm Bandeinlaufhöhe 200 - 300 mm	Kaiser	200/2000	1	1250 x 900	420	bis 150	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat  für Bandmaterial Bandbreite 600 mm Banddicke 5 mm Bandeinlaufhöhe 180 - 270 mm	Helmerding	315/3150	1	2000 x 1100	500mm	bis 80	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat für Bandmaterial Bandbreite 400 mm Banddicke 5 mm Bandeinlaufhöhe 180 - 450 mm	Helmerding	315/3150	1	2000 x 1100	500 mm	bis 80	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat	Helmerding	400/4000	1	2000 x 1200	500mm	bis 80	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat  ür Bandmaterial Bandbreite 630 mm Banddicke 6 mm Bandeinlaufhöhe 180 - 310 mm	EBU Servo	500/5000	1	2500 x 1380	525mm	bis 52	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat  ür Bandmaterial Bandbreite 800 mm Banddicke 6 mm Bandeinlaufhöhe 170 - 320 mm	Helmerding Servo	500/5000	1	2500 x 1400	525mm	bis 55	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Pressen</b> Handeinleger	Neff Neff Woeste Schoen Schoen SMG	6/60 6/60 8/80 25/250 30/300 100/1000	1 1 1 1 1	300 x 200 300 x 200 360 x 300 550 x 300 300 x 400 700 x 800			
Schwarzenberg							
Stanzautomat  ür Bandmaterial Bandbreite 1000mm Banddicke bis 2mm Bandeinlaufhöhe 550 ±150 mm	Mossini	1000 / 10000	1	4000x1600	800	8 bis 45	Haspel, Richtgerät, Vorschubgerä und 3D Transfer 2 Gasdruck Ziehkissen verschiebt Blechhaltekraft 100 t, Ziehtiefe 100
Stanzautomat ür Bandmaterial Bandbreite 400-1200mm Banddicke 0,4-3,0mm Bandeinlaufhöhe 550mm	Helmerding	800 / 8000	1	3200x1700	ca.900	bis 45	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat mit 2D-Transfersystem (3D vorbereitet)
Stanzautomat ür Bandmaterial Bandbreite 800 mm Banddicke 0,7-5,0 mm Bandeinlaufhöhe 300-600 mm	Helmerding	800 / 8000	1	4000x1700	ca. 1000	bis 40	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat ür Bandmaterial Bandbreite 100-800 mm Banddicke 0,7-6,0 mm Bandeinlaufhöhe 300-500 mm	Helmerding Servo	630 / 6300	1	3000x1400	ca. 725	1 bis 58	Haspel, Richtgerät, Vorschubger "Servo Presse"
Stanzautomat ür Bandmaterial Bandbreite 120-800 mm Banddicke 0,5-4,0 mm Bandeinlaufhöhe 400-600 mm	Helmerding	630 / 6300	1	3100x1500	ca.725	13 bis 44	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat
Stanzautomat ür Bandmaterial	Müller-Weingarten	500 / 5000	1	2200x1300	ca. 500	bis 220	Haspel, Richtgerät, Vorschubger



## Produktionsanlagen der CAWi Group

 Pressenpark
 Stand: 04.2019, Rev.02\_DS
 www.cawi.de

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
Fabrikat / manufacturer	Preßkraft/ press force	Anzahl/ number	Tischgöße/ tabel size B x T	Wkz-Einbauhöhe/ installation height	Hubzahl/ stroke	Bemerkungen/ remarks
	77144			max. mm	. , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
Raster	320 / 3200	1	2300x1300	ca.580	bis 100	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat
Helmerding	315 / 3150	1	1150x1000	ca. 550	bis 48	mit Haspel,Richtgerät und
	0.0, 0.00	·		Ga. 660	0.0 1.0	Vorschubapparat
ZPT Zeulenroda	1000 / 10000	1	3000x1800	1400	bis 8	Blechhaltekraft 150 t, Ziehtiefe 300 mm
	630 / 6300	2	3000x1800	1400	bis 8	Blechhaltekraft 150 t, Ziehtiefe 300 mm je Presse 2x Kissenfläche 1300x900 Kissenabstand 1500 mm Haspel und Richtgerät mit Vorschub
Müller-Weingarten	300 / 3000	1	1200x1600	ca. 1000	bis 9	4 Einzelpressen (nur noch Handeinlegepressen!) Blechhaltekraft 100 t, Ziehtiefe 150 mm
Bruderer	200 / 2000	1	1400x800	ca. 400	bis 100	mit Haspel, Richtgerät ,
						Vorschubapparat
						(Kniehebelpresse)
Haulick&Roos RVD 160	160 / 1600	1	1140x700	ca. 400	bis 180	mit Haspel,Richtgerät und Vorschubapparat Coil max. 2,5t
Erfurt	Presse	1	Presse	Presse	bis 6	mit Haspel, Richtgerät,
PEE 250	250 / 2500		1200x750	ca. 400		Vorschubapparat und Schere
WMW PEE 160	160/1600	1	1000x750	450		
WMW PEEX160	160/1600	2	1200x720	400		
		•				
Erfurt PKZZ 315	315/3150	1	2500x1400	720		Blechhaltekraft 60 t, Zietiefe 150 mm
Erfurt PKZZ 250	250/2500	4	2450x1400	580		Blechhaltekraft 60 t, Zietiefe 150 mm
Neff DZP 800	800/8000	1	2500x1250	1200		Blechhaltekraft 200 t, Ziehtiefe 300 mm
						Blechhaltekraft 120 t, Ziehtiefe 300 mm
		1				Blechhaltekraft 120 t, Ziehtiefe 300 mm
		1				
		1				
ALN PYD 300	300/3000	1	2000x1400	860		
TOP 300	315/3150	1	2200x1250	960		<b>5</b> 1 11 11 1 6 6 6 6 7 7 1 7 7 7 7 7 7 7 7
		1				Blechhaltekraft 60 t, Ziehtiefe 80 mm
SAFAN VS 205-4	100,1000	1	000,000	500		ST37 - 2000 mm - 3 mm elektr. Hinteranschlag von 3-1000 mm
AMADA ITPS 50	50/500	1				ST37 - 2000 mm - 3 mm Hinteranschlag - max. 630mm
	Raster  Raster  Helmerding  ZPT Zeulenroda  Müller-Weingarten  Bruderer  Haulick&Roos RVD 160  Erfurt PEE 250  WMW PEE 160 WMW PEEX160 WMW PEEX160 WMW PEEV 40 Heuser EPE 100 WMW PED 100/3 WMW PYE 160	Raster	Raster	PreBiritar / press force	Prefixed   Press force   number   tabel size   B x T   mm   max.mm	Pabrikat / manufacture

Coilmasse = Innen Ø 508 mm, Aussen Ø max. 1.600 mm mit max. 3 t